

## 产品介绍 Overview

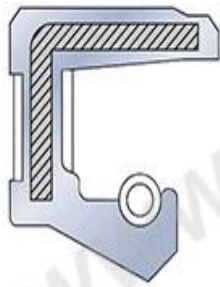
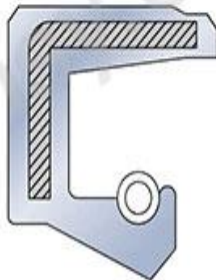
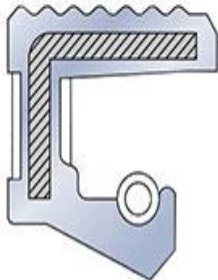
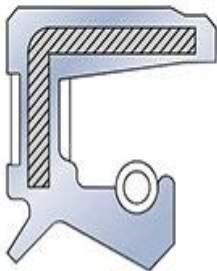
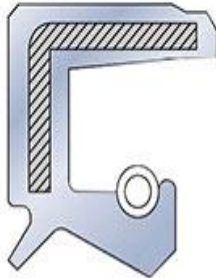
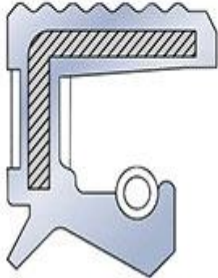
MKC拥有国际化的设计生产研发团队，自主研发设计油封种类达2000多种，包括各种骨架油封、组合式油封，工业油封产品尺寸外径不断突破，最大尺寸达700mm，遵循最新品质质量管理体系ISO9001:2015，自产品的可行性评估、设计、研发、制造、品管、检验都经过严格控管。产品服务于重卡，汽车，传动机械，减速机，变速齿轮箱，工业机械，工程机械，产业机械，船舶，清洗机，农业机械等行业。

## 产品特点 Features

种类	项目	适用温度范围 (°C)		特性摘要
		高温	低温	
TPV		125	-60	具有较好的耐热性,耐化学性,耐低温性及耐候性,并且滑动性佳,压缩变形及耐磨性较差。
SBR		100	-40	可与天然胶及其它合成胶混合使用,耐油性优于天然橡胶,机械性质很差且加硫慢,弹性低,动性发热大。
CR		100	-40	耐油性仅次于NBR,无自燃性,耐候,耐臭氧性优,长期暴露屋外也不易劣化
EPDM		150	-55	对极性溶剂(醇,酮,乙二醇),盐酸等无机药品很安定,使所有市售橡胶中最小,故可进行高填充。
FVMQ		225	-60	具有极佳的高,低温性能,耐石油碳氢燃料和压缩变形,应用在O型圈,橡胶密封件,医疗设备以及食品级环境。
CSM		135	-25	不易变色,耐高温性价,耐化学药品性价,耐天候,耐臭氧性佳。
AEM		150	-25	Vamac是一种特殊的弹性体,与CR, Hypa lon, EPDM, CPE和ECO等弹性体相比,它耐热,耐油方面均有显著的提高;而与FKM, FVMQ, HNBR相比,它的价格则低很多。  HNBR是逐渐将NBR予以氢化而成,因此其具备了耐高温,耐油,耐寒,乃压缩至变形等特性,其机械性质,强度及耐磨耗均有优异表现。
HNBR		125	-40	硫磺系统 籍氢化NBR后改善物性,可提供比NBR更加的耐热,耐油性(以sulfur加硫若有重金属盐较易影响制品色泽)
		150	-40	过氧系统 Peroxide加硫的HNBR适用的高温范围较广约为-40+150°C且提供更佳的抗氧化作用及不影响色泽特性。
NBR		100	-40	中含晴 其性质介于低.高丙烯晴聚合物质检,用于芳香族化合物含量较低或橡胶膨胀较大可以忍受之处
		100	-25	高含晴 耐油性,耐燃性,抗拉强度,硬度皆增加,抗磨性有所改善,不透性皆增加;常用于极需耐油之处如油井零件,燃料软管,及其它需要抵抗芳香族燃料,油类与溶剂之用途。
ACM		150	-10	广泛用于油封膜片,汽车零件之散热管,油冷却器官,与脂肪族碳水化合物有良好抵抗性,耐候性,耐油性及耐臭氧性优,但不耐水,酸,碱等流体;其结构主要是以不饱和官能基作为主链,支链是由ethyl acrylate(EA),butyl acrylate(BA)与methoxy ethylacrylate(MEA)所组成。当BA所占之比例愈多则耐寒性愈佳,若MEA所占之比例愈多则耐油性较优异。
NR		70	-40	弹性,力学强度,扩张强度,撕裂强度耐磨耗性较合成橡胶佳,耐油性,耐天候性差
VMQ		225	-55	温度范围广,无双键,耐臭氧性佳,无臭,无味。但机械性质差,且耐药品性不佳,价格高昂。
PTFE		250	-150	除了弹性较橡胶差外,几乎所有物理性质均优于橡胶,且低摩擦系数的特性常应用于油封的低唇部。
FKM		250	-25	二聚物 偏氟乙烯与六氟丙烯共聚物,氟含量66%
			-20	三聚物 偏氟乙烯与六氟丙烯与四氟乙烯共聚物,含氟量68%,较二聚物有更好之耐溶剂性。



形式

		C	F	G
		外围橡胶 内部全包	外围及内部 全包平面设计	外围油沟 内部全包
S	单主唇有弹簧	<p>SC</p> 	<p>SF</p> 	<p>SG</p> 
	单主唇加副唇有弹簧	<p>TC</p> 	<p>TF</p> 	<p>TG</p> 

- 
- 
- 

安装

# 油封安装的正确及不正确方式

## 正确方式

## 不正确方式

