

产品介绍 Overview

不锈钢钢管是一种中空的长条圆形钢材，主要广泛用于石油、化工、医疗、食品、轻工、机械仪表等工业输送管道以及机械结构部件等。另外，在折弯、抗扭强度相同时，重量较轻，所以也广泛用于制造机械零件和工程结构。

产品特点 Features

不锈钢管按材质分为普通碳素钢管、优质碳素结构钢管、合金结构管、合金钢管、轴承钢管、不锈钢管以及为节省贵金属和满足特殊要求的双金属复合管、镀层和涂层管等。不锈钢管的种类繁多，用途不同，其技术要求各异，生产方法亦有所不同。当前生产的钢管外径范围 0.1—4500mm、壁厚范围 0.01~250mm。为区分其特点，通常按如下的方法对钢管进行分类。

生产方式

不锈钢管按生产方式分为无缝管和焊管两大类，无缝管又可分为热轧管，冷轧管、冷拔管和挤压管等，冷拔、冷轧是钢管的二次加工；焊管分为直缝焊管和螺旋焊管等。

断面形状

不锈钢管按横断面形状可分为圆管和异形管。异形管有矩形管、菱形管、椭圆管、六方管、八方管以及各种断面不对称管等。异形管广泛地用于各种结构件、工具和机械零部件。与圆管相比，异形管一般都有较大的惯性矩和截面模数，有较大的抗弯、抗扭能力，可以大大减轻结构重量，节约钢材。

不锈钢管按纵断面形状可分为等断面管和变断面管。变断面管有锥形管、阶梯形管和周期断面管等。

管端形状

不锈钢管根据管端状态可分为光管和车丝管（带螺纹钢管）。车丝管又可分为普通车丝管（输送水、煤气等低压用管，采用普通圆柱或圆锥管螺纹连接）和特殊螺纹钢（石油、地质勘探用管，对于重要的车丝管，采用特殊螺纹连接），对一些特殊用管，为弥补螺纹对管端强度的影响，通常在车丝前先进行管端加厚（内加厚、外加厚或内外加厚）。

用途分类

按用途可分为油井管（套管、油管及钻杆等）、管线管、锅炉管、机械结构管、液压支柱管、气瓶管、地质管、化工用管（高压化肥管、石油裂化管）和船舶用管等。

生产

不锈钢焊管生产工艺：

原料--分条--焊接制管--修端--抛光--检验（喷印）--包装--出货（入仓）（装饰焊管）。

原料--分条--焊接制管--热处理--矫正--矫直--修端--酸洗--水压测试--检验（喷印）-包装--出货（入仓）（焊管工业配管用管）。

选型指南 SelectionData

序号	管子外径（英寸）	型号	材质	外径（mm）	壁厚（mm）
1	1/8	SS-1/8	316SS	3.18	0.71
2	1/4	SS-1/4	316SS	6.35	0.89
3	3/8	SS-3/8	316SS	9.53	0.89
4	1/2	SS-1/2	316SS	12.7	1
5	3/4	SS-3/4	316SS	19.05	1.24
6	3/4	SS-3/4	316SS	19.05	1.65
7	1	SS-1	316SS	25.4	1.65
8	2001/1/4	SS-1-1/4	316SS	31.75	1.65
9	2001/1/2	SS-1-1/2	316SS	38.1	1.65
10	2	SS-2	316SS	50.8	1.65
11	2002/1/2	SS-1/2	316SS	63.5	2.11

- 备注：表格中未列明的规格，可咨询销售进行确认。

产品细节 Details



产品应用 Applications

汽车工业：用到不锈钢的主要是排气系统，占汽车不锈钢总用量的 1/2 以上，80%为铁素体不锈钢。汽车发动机产生的废气通过废气进气管、前管、软管、转换器、中心管最后从消声器中流出。排气系统常用钢种有 409L，436L 等。汽车消声器主要使用不锈钢焊管。据测算，汽车用到的不锈钢管占到整个下游对不锈钢管用量的大约 1.5%，而不锈钢无缝管和焊管的使用比例大约 2：1。

石化工业包括化肥工业：对不锈钢管的需求量极大，该行业主要使用不锈钢无缝管，规格包括：304、321、316、316L、347、317L 等，外径在 ϕ

18- ϕ 610 左右，壁厚在 6mm-50mm 左右（一般是选用规格在 Φ 159mm 以上的中低压输送管道），具体应用领域为：炉管、物料输送管、热交换器管等。

水和煤气等流体输送：不锈钢管道及其输水设备，是当今世界最先进的基础性净水材料，其防腐性能强，铸铁管、碳钢管、塑料管等，都无法与其相比。

水的准备、贮存、输送、净化、再生、海水淡化等水工业最佳选材。年需求大约 25000 吨。

设备制造和维修：年消耗不锈钢管 20000 吨以上。这类行业主要采用卫生或者抗菌级不锈钢管。采用进口 SUS304、316L 制作的卫生无缝管，可以满足食品、生物制药领域各种介质的特殊要求。抗菌不锈钢具有不锈钢优点和良好的抗菌性能，在厨房设备、食品工业的工作台及器皿、医疗器械、日常生活中的餐具及挂毛巾支架、冷藏柜的托架等领域的需求不断增加。