

产品特点

机缝工艺

高质 · 牢固 · 防爆

- 采用无硅油降温的高速工业缝纫机生产
- 袋口钢圈缝合紧密,没有虚位
- 针口精细没有针眼,防止侧漏现象出现



数码工艺

数码 · 牢固 · 环保

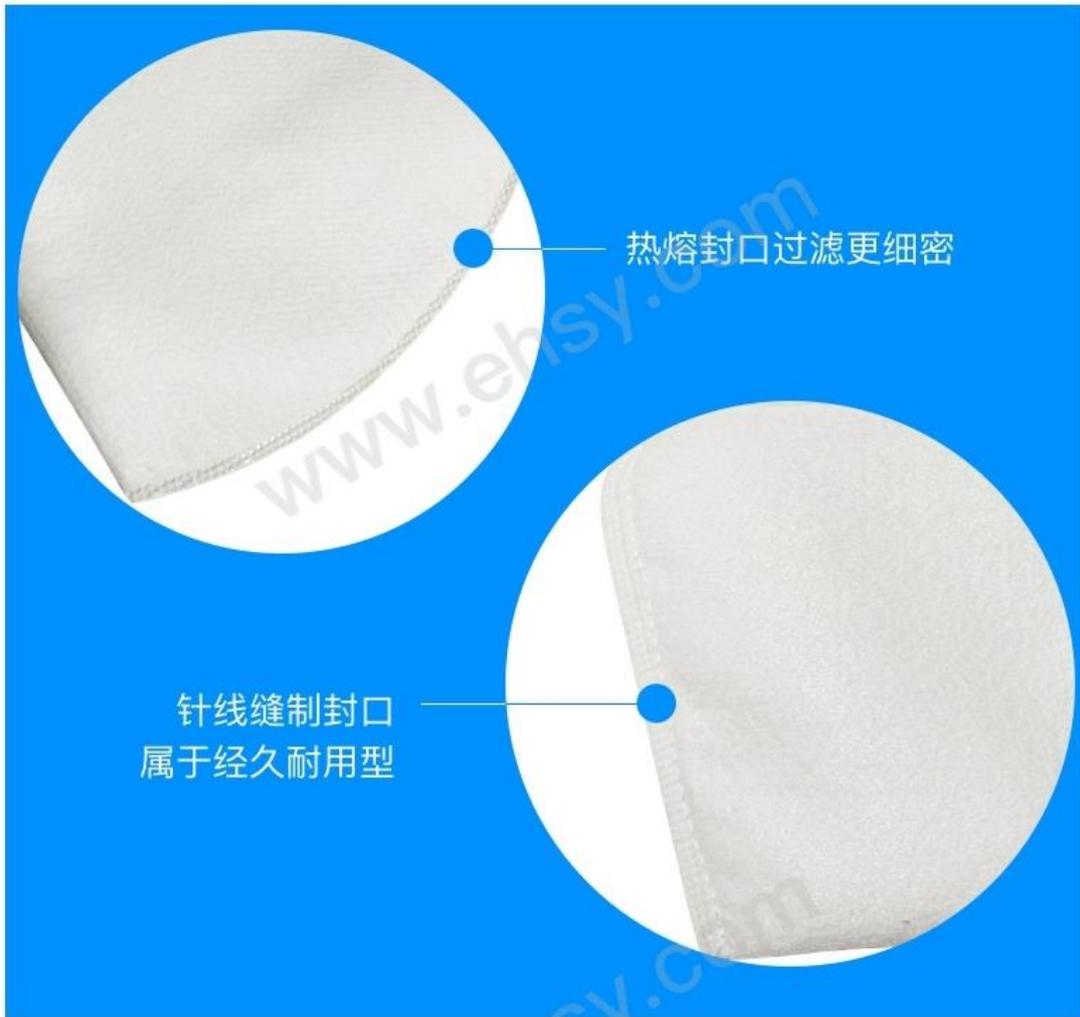
- 采用数码同位多点焊接设备确保每一点的焊接都保持牢固和一致
- 经特殊烧毛处理,有效防止纤维脱离污染滤液
- 避免传统辊压处理造成滤孔过分堵塞而缩短液体过滤袋寿命
- 未经任何特别漂染处理,符合环保标准



PE纤维组织疏松,将颗粒杂质截留在纤维表层,压光处理,防止过滤时纤维受液体高速冲击而散失,防止污染.

PP经烧毛处理,无漂染,深度型的滤材结构,具有较大的滤层空间,能降低滤材阻抗,增大滤液流量,使用寿命较长.

NMO尼龙采用不变形尼龙纺丝编织而成,经热定型成单丝网,表面光滑易清洗.



技术参数

过滤袋材质性能表

滤袋材质	工作温度	瞬间温度	强酸	弱酸	强碱	弱碱	油脂类	芳香类	醇醚类	有机溶剂	水微生物
PE(聚酯)	≤130℃	150℃		★			★	★	★	★	★
PP(聚丙烯)	≤90℃	110℃	★	★	★	★	★	★		★	★
NMO(尼龙)	≤140℃	170℃			★	★	★			★	★

滤材过滤精度表

目 (mesh)	30	35	40	45	50	60	70	80	100	120	140	170
微米 (μm)	595	500	420	354	297	250	210	177	150	125	105	88
目 (mesh)	200	230	270	325	400	425	500	625	800	1250	2500	12500
微米 (μm)	74	63	53	44	37	33	25	20	15	10	5	1

选型指南

过滤袋型号表

	滤袋型号	直径	滤袋长度	最高流量	过滤面积	体积
PP/PE/NMO/POXL/PEXL	01号袋	182mm	420mm	20m ³ /h	0.25m ²	8.0L
	02号袋	182mm	810mm	40m ³ /h	0.50m ²	17.0L
	03号袋	105mm	235mm	6m ³ /h	0.09m ²	1.30L
	04号袋	105mm	385mm	12m ³ /h	0.16m ²	2.50L
	05号袋	155mm	550mm	18m ³ /h	0.20m ²	3.80L

过滤袋命名规则 例:PP (材质) -1 (1号袋) -100 (过滤精度) -S (镀锌钢环)

定制要求(举例)

材质	过滤精度	滤袋型号	环口材质选择
PE	25	03	F

过滤袋环口



S 镀锌钢圈

钢环表面镀一层锌以起美观、防锈的作用。



A 不锈钢

不锈钢环可承受的温度更高,不易折断,更耐用,使用时间更长。



F 聚丙烯环

聚丙烯环外观光滑无毛刺,耐腐蚀性更好。



H 聚酯环

聚酯性能优越,具有较好的强度及耐磨性。

产品细节



注意事项

注意

- 1·产品过滤快慢受材质及过滤精度影响,拍下产品后请备注具体滤袋规格、材质、过滤精度以及环口材质.可参考详情页内数据.
- 2·若不清楚过滤精度或材质,请联系客服咨询.
- 3·无过滤器的自然过滤情况下,过滤较慢.

产品应用

应用范围

