

产品介绍 Overview

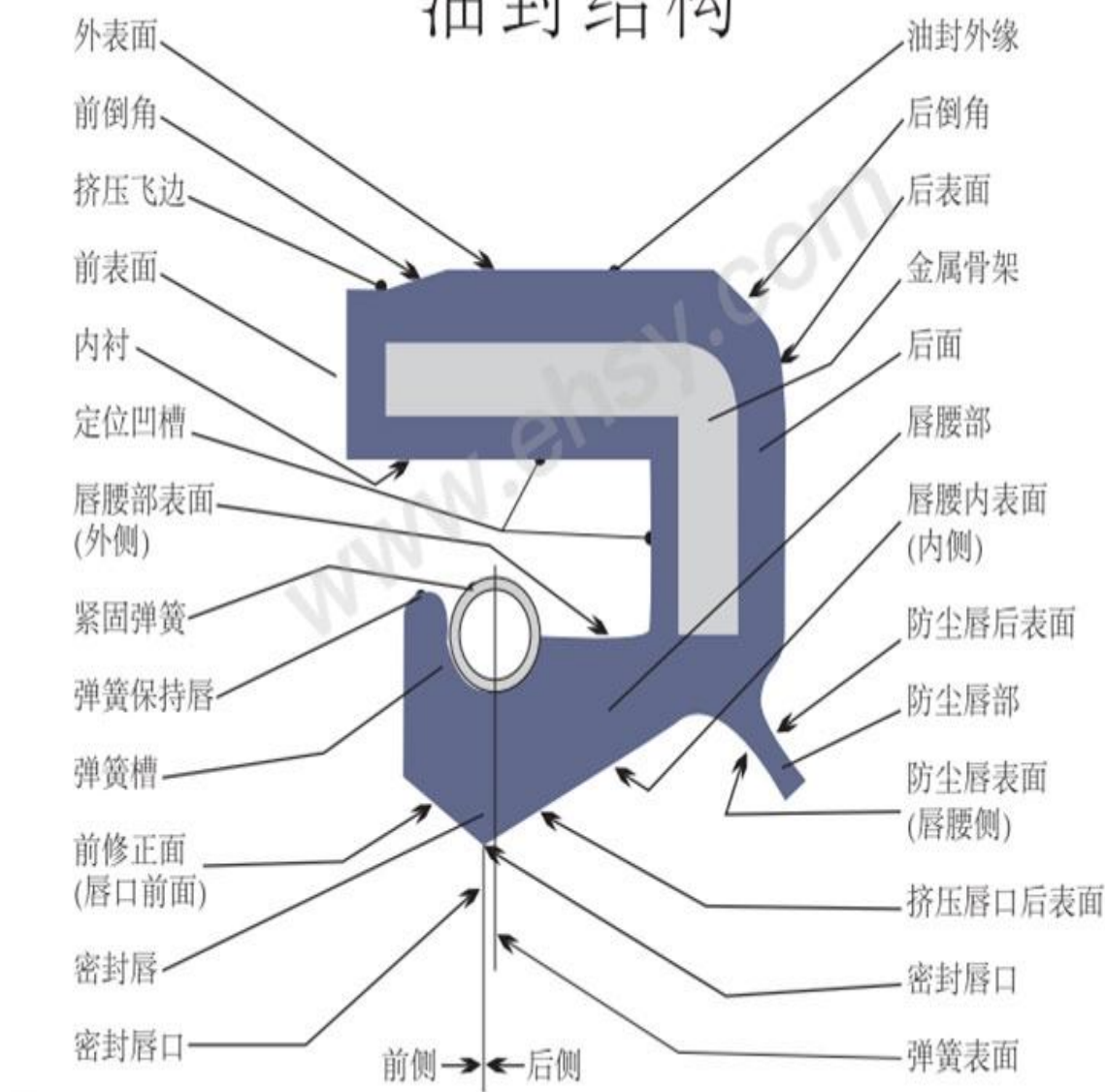
MKC拥有国际化的设计生产研发团队，自主研发设计油封种类达 2000 多种，包括各种骨架油封、组合式油封，工业油封产品尺寸外径不断突破，最大尺寸达 700mm，遵循最新品质质量管理体系 ISO9001:2015，自产品的可行性评估、设计、研发、制造、品管、检验都经过严格控管。产品服务于重卡，汽车，传动机械，减速机，变速齿轮箱，工业机械，工程机械，产业机械，船舶，清洗机，农业机械等行业。

产品特点 Features

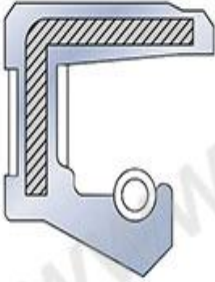
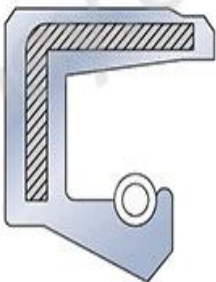
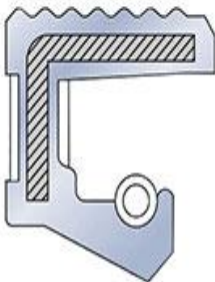
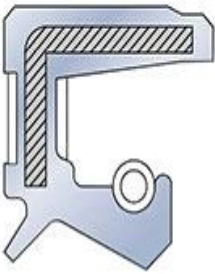
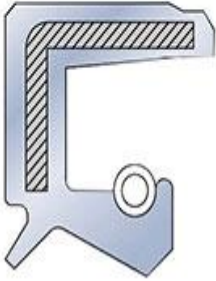
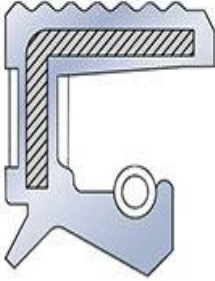
种类	项目	适用温度范围 (°C)		特 性 摘 要
		高温	低温	
TPV		125	-60	具有较好的耐热性，耐化学性，耐低温性及耐候性，并且滑动性佳，压缩变形及耐磨性较差。
SBR		100	-40	可与天然胶及其它合成胶混合使用，耐油性优于天然橡胶，机械性质很差且加硫慢，弹性低，动性发热大。
CR		100	-40	耐油性仅次于NBR，无自燃性，耐候，耐臭氧性优，长期暴露屋外也不易劣化
EPDM		150	-55	对极性溶剂（醇，酮，乙二醇），盐酸等无机药品很安定，使所有市售橡胶中最小，故可进行高填充。
FVMQ		225	-60	具有极佳的高，低温性能，耐石油碳氢燃料和压缩变形，应用在O型圈，橡胶密封件，医疗设备以及食品级环境。
CSM		135	-25	不易变色，耐高温性价，耐化学药品性价，耐天候，耐臭氧性佳。
AEM		150	-25	Vamac是一种特殊的弹性体，与CR, Hypalon, EPDM, CPE和ECO等弹性体相比，它耐热，耐油方面均有显著的提高；而与FKM, FVMQ, HNBR相比，它的价格则低很多。 HNBR是逐渐将NBR予以氢化而成，因此其具备了耐高温，耐油，耐寒，乃压缩至变形等特性，其机械性质，强度及耐磨耗均有优异表现。
HNBR		125	-40	硫磺系统 籍氢化NBR后改善物性，可提供比NBR更加的耐热，耐油性（以sulfur加硫若有重金属盐较易影响制品色泽）
		150	-40	过氧系统 Peroxide加硫的HNBR适用的高温范围较广约为-40+150°C且提供更佳的抗氧化作用及不影响色泽特性。
NBR		100	-40	中含晴 其性质介于低。高丙烯晴聚合物质检，用于芳香族化合物含量较低或橡胶膨胀较大可以忍受之处
		100	-25	高含晴 耐油性，耐燃性，抗拉强度，硬度皆增加，抗磨性有所改善，不透性皆增加；常用于极需耐油之处如油井零件，燃料软管，及其它需要抵抗芳香族燃料，油类与溶剂之用途。
ACM		150	-10	广泛用于油封膜片，汽车零件之散热管，油冷却器官，与脂肪族碳化合物有良好抵抗性，耐候性，耐油性及耐臭氧性优，但不耐水，酸，碱等流体；其结构主要是以不饱和官能基作为主链，支链是由ethyl acrylate(EA), butyl acrylate(BA)与methoxy ethylacrylate(MEA)所组成。当BA所占之比例愈多则耐寒性愈佳，若MEA所占之比例愈多则耐油性较优异。
NR		70	-40	弹性，力学强度，扩张强度，撕裂强度耐磨耗性较合成橡胶佳，耐油性，耐天候性差
VMQ		225	-55	温度范围广，无双键，耐臭氧性佳，无臭，无味。但机械性质差，且耐药品性不佳，价格高昂。
PTFE		250	-150	除了弹性较橡胶差外，几乎所有物理性质均优于橡胶，且低摩擦系数的特性常应用于油封的低唇部。
FKM		250	-25	二聚物 偏氟乙烯与六氟丙烯共聚物，氟含量66%
			-20	三聚物 偏氟乙烯与六氟丙烯与四氟乙烯共聚物，含氟量68%，较二聚物有更好之耐溶剂性。

结构

油封结构



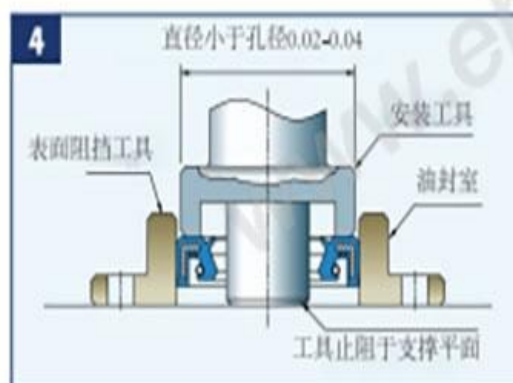
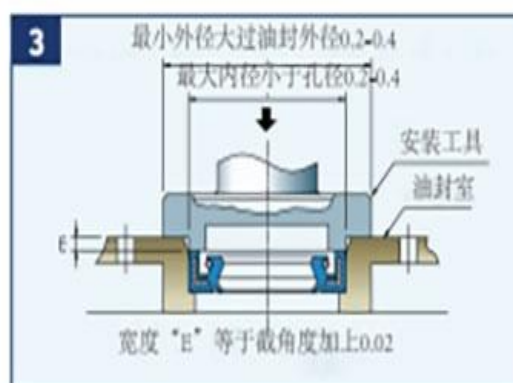
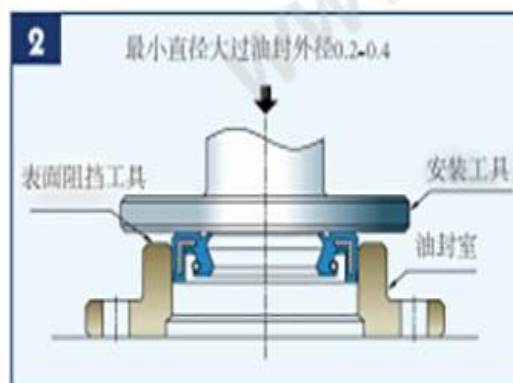
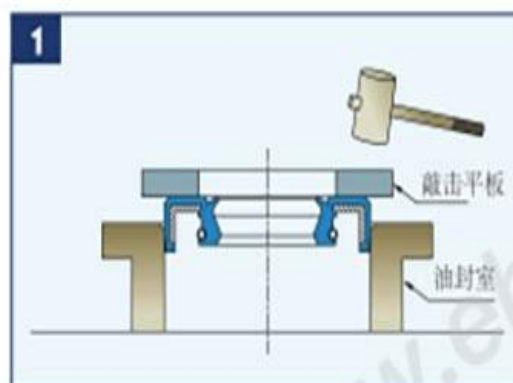
形式

		C	F	G
		外围橡胶 内部全包	外围及内部 全包平面设计	外围油沟 内部全包
S	单主唇有弹簧	SC 	SF 	SG 
T	单主唇加副唇有弹簧	TC 	TF 	TG 

安装

油封安装的正确及不正确方式

正确方式



不正确方式

