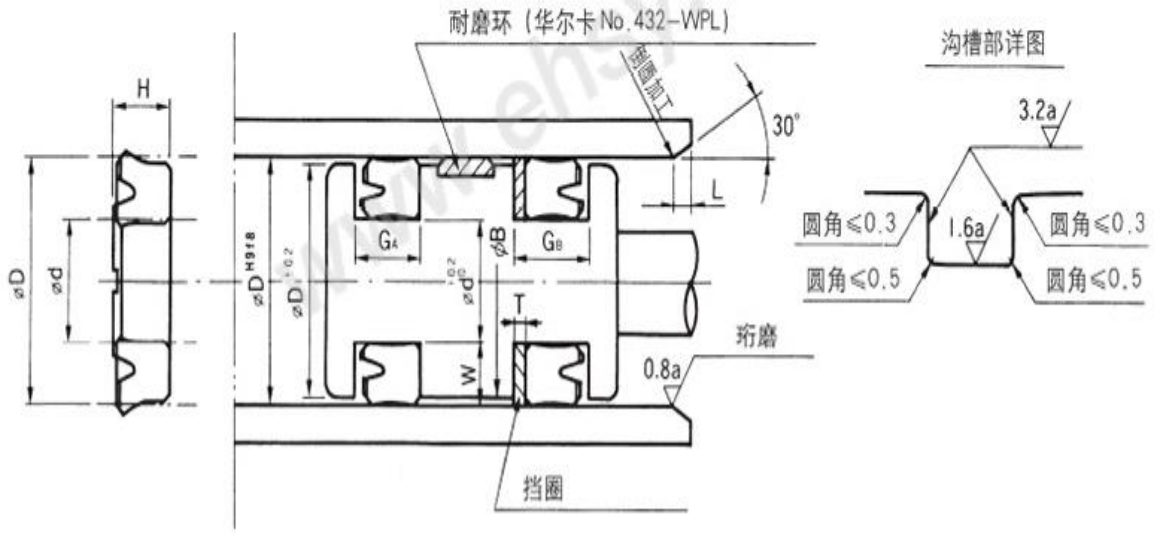
U形密封圈

UHP系列

- 聚氨脂橡胶（华尔卡No.TE9625–UHP，E9625–UHP）
- 丁腈橡胶（华尔卡No.2060–UHP）
- 氟橡胶（华尔卡No.4060–UHP）

订购特级橡胶制产品时请另行商议。



密封圈以及沟槽尺寸表

（单位：mm）

公称型号	D	d	H	G_A	G_B	T	D_1	L	W
UHP 40	40	30	6.5	7 $^{+0.3}_{0}$	9 $^{+0.3}_{0}$	2	39	2	5
UHP 50	50	40	6.5	7 $^{+0.3}_{0}$	9 $^{+0.3}_{0}$	2	49	2	5
UHP 63	63	53	6.5	7 $^{+0.3}_{0}$	9 $^{+0.3}_{0}$	2	62	2	5
UHP 80	80	71	6.5	7 $^{+0.3}_{0}$	9 $^{+0.3}_{0}$	2	79	2	4.5
UHP 90	90	80	6.5	7 $^{+0.3}_{0}$	9 $^{+0.3}_{0}$	2	89	2	5
UHP100	100	85	9.5	10 $^{+0.5}_{0}$	13 $^{+0.5}_{0}$	3	98	3	7.5
UHP110	110	95	9.5	10 $^{+0.5}_{0}$	13 $^{+0.5}_{0}$	3	108	3	7.5
UHP125	125	112	9.0	9.5 $^{+0.3}_{0}$	12.5 $^{+0.5}_{0}$	3	123	3	6.5
UHP140	140	125	9.5	10 $^{+0.5}_{0}$	13 $^{+0.5}_{0}$	3	138	3	7.5
UHP150	150	136	9.0	9.5 $^{+0.3}_{0}$	12.5 $^{+0.5}_{0}$	3	148	3	7
UHP160	160	145	9.5	10 $^{+0.5}_{0}$	13 $^{+0.5}_{0}$	3	157	3	7.5
UHP180	180	165	9.5	10 $^{+0.5}_{0}$	13 $^{+0.5}_{0}$	3	177	3	7.5
UHP200	200	180	12.5	13 $^{+0.5}_{0}$	16 $^{+0.5}_{0}$	3	197	4	10
UHP220	220	200	12.5	13 $^{+0.5}_{0}$	16 $^{+0.5}_{0}$	3	217	4	10
UHP224	224	204	12.5	13 $^{+0.5}_{0}$	16 $^{+0.5}_{0}$	3	221	4	10
UHP250	250	230	12.5	13 $^{+0.5}_{0}$	16 $^{+0.5}_{0}$	3	247	4	10

带有背压释放沟槽。

UHP40～UHP80，UHP100与MLP系列兼用。

选型指南 SelectionData

活塞密封的选定指导

密封圈名称	截面形状	系列	特 点	工作压力 MPa(1)
U形密封圈		UHP	通用型的U形密封圈。 可用于一体型沟槽。	参照表-1
		UNP	高压用U形密封圈，对偏芯的随动性良好。	
		MLP	高压用U形密封圈。其尺寸依据JOHS-110“制铁机械（重型机械）用液压缸”执行。	

表-1 U形密封材料与工作压力条件 MPa

	通用型 UH系列	高压型UN系列 ML系列
聚氨脂橡胶	20.6 44.1*	34.3 68.6*
丁腈橡胶	13.7 34.3*	13.7 34.3*
氟橡胶	13.7 34.3*	13.7 34.3*
特级橡胶	17.2 34.3*	20.6 44.1*

* 使用挡圈时的压力。
表中的数值为参考值，详细内容请另行商议。

表-2 关于聚氨酯橡胶® No.E9625和No.TE9625

华尔卡产品编号（材料记号）	选型指南
E9625 (R5590)	标准型
TE9625 (R5990)	需要耐热性、耐加水分解性时

*MLP、MLR系列如下所示。
No.E9625→R5595
No.TE9625→R5995

产品细节 Details

注意事项 Notices

一、安装注意事项

为了避免O形圈在安装过程中损坏，而导致泄漏，建议安装过程注意以下事项：

1、O形圈在安装时不能过分拉伸。

2、原件边缘须无毛刺，表面连接处须倒角、倒圆。

3、要清除铁屑、尘埃、污物以及其他异物。

4、螺纹、其他密封原件的安装沟槽以及导向原件必须装配套管。

5、装配表面和 O 形圈要上油。

6、橡胶材料在 80℃的油液和热水中加热时会变得柔滑，有利于 O 形圈装配时拉伸。

7、所使用的任何工具，如保护套、过渡套和扩张心轴，都应用柔软材料（如聚甲醛 POM），并且不允许存在尖锐的边角。

8、O 形圈不能在装配表面上滚过，确保 O 形圈在装入安装沟槽时不发生扭曲。

二、储存注意事项

当储存密封件时，请注意下列各事项：

1、没有必要时不要打开密封件包装，否则灰尘将粘在密封件上或刮伤密封件。

2、存放在阴凉处，不要放在阳光直接照射处。紫外线和水汽会加速橡胶和塑料变质和尺寸变化。

3、当存放未包装的产品时，小心不要粘上或包进杂质、按原来状态存放。尼龙要封紧以防水分引起尺寸变化。

4、不要把密封件放在靠近热源的地方，比如，锅炉、炉子等，热会加速密封件老化。

5、不要将密封件放在靠近电机和产生臭氧的地方。

6、不要用针、铁线、绳子悬挂密封件，否则，会使密封件变形，损坏唇口。

7、有时，密封件表面发生颜色变化或出现白色粉末（起霜现象），这不会影响密封件的性能。

8、组合密封件的 RAREFLON 环，如滴落或受外边冲击，很容易刮伤，要特别小心处理。

三、保管期限

密封件的保管期限如下表所示。

请作为在仓库的保管期限

制品	材料	保管期限
橡胶整体品	聚氨酯橡胶（AU）	10年
	丁腈橡胶（NBR）	10年
	硅橡胶（VMQ）	20年
	氟橡胶（FKM）	20年
橡胶烧接品	丁腈橡胶（NBR）	10年
	氟橡胶（FKM）	10年
树脂	Rareflon聚四氟乙烯PRFE树脂	20年
	聚酰胺树脂	20年
	加布增强酚醛树脂	20年

●在上列保管期限内，在仓库中应避开直射阳光、高温、高湿，在标准包装状态保管。

●由于橡胶烧接品的金属部分是否生锈与保管环境有很大关系，不在上表之列。

●在使用长期保管品时，应确认有无生锈。

●橡胶制品表面会出现白粉末（起霜现象），这对性能没有影响。