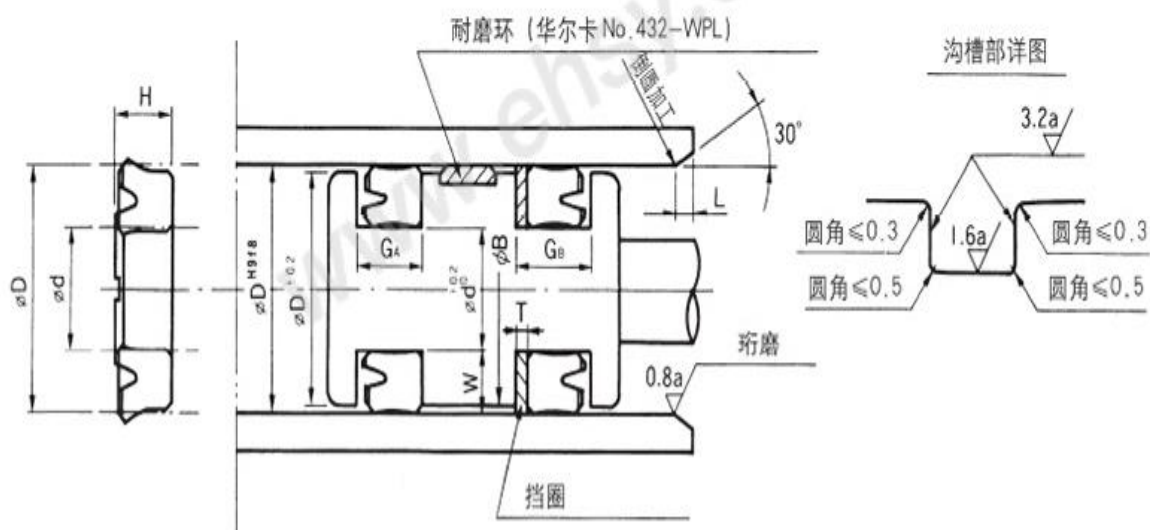


U形密封圈

UHP 系列

- 聚氨脂橡胶 (华尔卡 No. TE9625-UHP, E9625-UHP)
- 丁腈橡胶 (华尔卡 No. 2060-UHP)
- 氟橡胶 (华尔卡 No. 4060-UHP)

订购特级橡胶制产品时请另行商议。



密封圈以及沟槽尺寸表

(单位: mm)

公称型号	D	d	H	G _A	G _B	T	D ₁	L	W
UHP 40	40	30	6.5	7 ^{+0.3 0}	9 ^{+0.3 0}	2	39	2	5
UHP 50	50	40	6.5	7 ^{+0.3 0}	9 ^{+0.3 0}	2	49	2	5
UHP 63	63	53	6.5	7 ^{+0.3 0}	9 ^{+0.3 0}	2	62	2	5
UHP 80	80	71	6.5	7 ^{+0.3 0}	9 ^{+0.3 0}	2	79	2	4.5
UHP 90	90	80	6.5	7 ^{+0.3 0}	9 ^{+0.3 0}	2	89	2	5
UHP100	100	85	9.5	10 ^{+0.5 0}	13 ^{+0.5 0}	3	98	3	7.5
UHP110	110	95	9.5	10 ^{+0.5 0}	13 ^{+0.5 0}	3	108	3	7.5
UHP125	125	112	9.0	9.5 ^{+0.3 0}	12.5 ^{+0.5 0}	3	123	3	6.5
UHP140	140	125	9.5	10 ^{+0.5 0}	13 ^{+0.5 0}	3	138	3	7.5
UHP150	150	136	9.0	9.5 ^{+0.3 0}	12.5 ^{+0.5 0}	3	148	3	7
UHP160	160	145	9.5	10 ^{+0.5 0}	13 ^{+0.5 0}	3	157	3	7.5
UHP180	180	165	9.5	10 ^{+0.5 0}	13 ^{+0.5 0}	3	177	3	7.5
UHP200	200	180	12.5	13 ^{+0.5 0}	16 ^{+0.5 0}	3	197	4	10
UHP220	220	200	12.5	13 ^{+0.5 0}	16 ^{+0.5 0}	3	217	4	10
UHP224	224	204	12.5	13 ^{+0.5 0}	16 ^{+0.5 0}	3	221	4	10
UHP250	250	230	12.5	13 ^{+0.5 0}	16 ^{+0.5 0}	3	247	4	10

带有背压释放沟槽。
UHP40~UHP80, UHP100与MLP系列兼用。

选型指南 SelectionData

活塞密封的选定指导

密封圈名称	截面形状	系列	特 点	工作压力 MPa ⁽¹⁾
U形密封圈		UHP	通用型的U形密封圈。可用于一体型沟槽。	参照表-1
		UNP	高压用U形密封圈, 对偏芯的随动性良好。	
		MLP	高压用U形密封圈。其尺寸依据JOHS-110“制铁机械(重型机械)用液压缸”执行。	

表-1 U形密封材料与工作压力条件 MPa

	通用型 UH 系列	高压型 UN 系 列 ML 系列
聚氨酯橡胶	20.6 44.1 *	34.3 68.6 *
丁腈橡胶	13.7 34.3 *	13.7 34.3 *
氟橡胶	13.7 34.3 *	13.7 34.3 *
特级橡胶	17.2 34.3 *	20.6 44.1 *

* 使用挡圈时的压力。
表中的数值为参考值，详细内容请另行商议。

表-2 关于聚氨酯橡胶® No.E9625 和 No.
TE9625

华尔卡产品编号 (材料记号)	选型指南
E9625 (R5590)	标准型
TE9625 (R5990)	需要耐热性、 耐加水分解性时

* MLP、MLR 系列如下所示。
No.E9625 → R5595
No.TE9625 → R5995

产品细节 Details



注意事项 Notices

一、安装注意事项

为了避免 O 形圈在安装过程中损坏，而导致泄漏，建议安装过程注意以下事项：

- 1、O 形圈在安装时不能过分拉伸。
- 2、原件边缘须无毛刺，表面连接处须倒角、倒圆。
- 3、要清除铁屑、尘埃、污物以及其他异物。

- 4、螺纹、其他密封原件的安装沟槽以及导向原件必须装配套管。
- 5、装配表面和 O 形圈要上油。
- 6、橡胶材料在 80℃ 的油液和热水中加热时会变得柔滑，有利于 O 形圈装配时拉伸。
- 7、所使用的任何工具，如保护套、过渡套和扩张心轴，都应用柔软材料（如聚甲醛 POM），并且不允许存在尖锐的边角。
- 8、O 形圈不能在装配表面上滚过，确保 O 形圈在装入安装沟槽时不发生扭曲。

二、储存注意事项

当储存密封件时，请注意下列各事项：

- 1、没有必要时不要打开密封件包装，否则灰尘将粘在密封件上或刮伤密封件。
- 2、存放在阴凉处，不要放在阳光直接照射处。紫外线和水汽会加速橡胶和塑料变质和尺寸变化。
- 3、当存放未包装的产品时，小心不要粘上或包进杂质、按原来状态存放。尼龙要封紧以防水分引起尺寸变化。
- 4、不要把密封件放在靠近热源的地方，比如，锅炉、炉子等，热会加速密封件老化。
- 5、不要将密封件放在靠近电机和产生臭氧的地方。
- 6、不要用针、铁线、绳子悬挂密封件，否则，会使密封件变形，损坏唇口。
- 7、有时，密封件表面发生颜色变化或出现白色粉末（起霜现象），这不会影响密封件的性能。
- 8、组合密封件的 RAREFLON 环，如滴落或受外边冲击，很容易刮伤，要特别小心处理。

三、保管期限

密封件的保管期限如下表所示。

请作为在仓库的保管期限

制品	材料	保管期限
橡胶整体品	聚氨酯橡胶（AU）	10年
	丁腈橡胶（NBR）	10年
	硅橡胶（VMQ）	20年
	氟橡胶（FKM）	20年
橡胶烧接品	丁腈橡胶（NBR）	10年
	氟橡胶（FKM）	10年
树脂	Rareflon聚四氟乙烯PRFE树脂	20年
	聚酰胺树脂	20年
	加布增强酚醛树脂	20年

- 在上列保管期限内，在仓库中应避开直射阳光、高温、高湿，在标准包装状态保管。
- 由于橡胶烧接品的金属部分是否生锈与保管环境有很大关系，不在上表之列。
- 在使用长期保管品时，应确认有无生锈。
- 橡胶制品表面会出现白粉末（起霜现象），这对性能没有影响。

