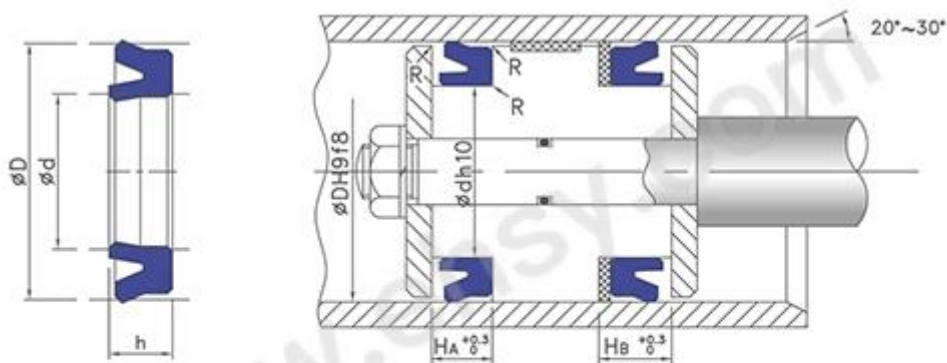


技术参数 Specifications



$R \leq 0.3$

油缸内表面应作 $0.4 \sim 3.2 \mu m R_{max}$ ($0.1 \sim 0.8 \mu m R_a$)的研磨或抛光

材质物性

材质: TPU / 8L95
比重 (ASTM D792): 1.20
硬度 (ASTM D2240): 95
拉力强度 (ASTM D412): 317
100% 模数 (ASTM D412): 110
300% 模数 (ASTM D412): 170
70小时70℃的压缩变形率 (ASTM D395B): 34
70小时100℃的压缩变形率 (ASTM D395B): 56

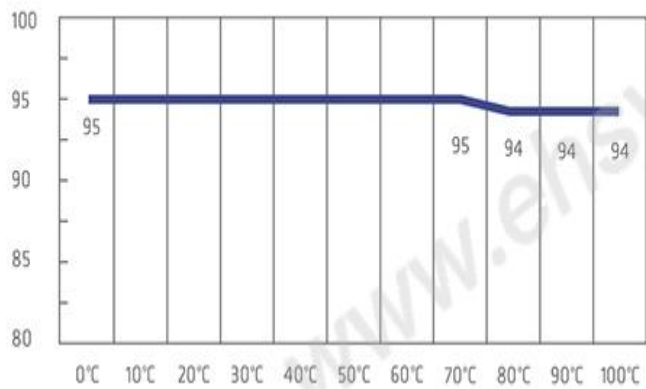
耐油性

试验用油: 耐磨耗液压油46#
试验温度 (℃): 100
试验时间 (小时): 100
硬度变化 (Shore A): -1
拉力强度变化 (%): -4
体积变化 (%): +0.08

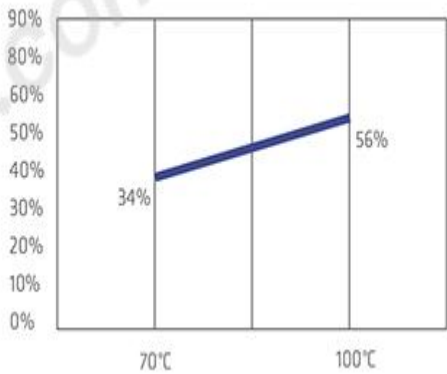
工作条件
最大工作压力
工作速度
工作温度

性能曲线 TechnicalCurves

硬度与温度的关系表 (Shore A)



压缩变形和温度的关系表



注意事项 Notices

一、安装注意事项

为了避免 O 形圈在安装过程中损坏，而导致泄漏，建议安装过程注意以下事项：

- 1、O 形圈在安装时不能过分拉伸。
- 2、原件边缘须无毛刺，表面连接处须倒角、倒圆。
- 3、要清除铁屑、尘埃、污物以及其他异物。
- 4、螺纹、其他密封原件的安装沟槽以及导向原件必须装配套管。
- 5、装配表面和 O 形圈要上油。
- 6、橡胶材料在 80℃ 的油液和热水中加热时会变得柔滑，有利于 O 形圈装配时拉伸。
- 7、所使用的任何工具，如保护套、过渡套和扩张心轴，都应用柔软材料（如聚甲醛 POM），并且不允许存在尖锐的边角。
- 8、O 形圈不能在装配表面上滚过，确保 O 形圈在装入安装沟槽时不发生扭曲。

二、储存注意事项

当储存密封件时，请注意下列各事项：

- 1、没有必要时不要打开密封件包装，否则灰尘将粘在密封件上或刮伤密封件。
- 2、存放在阴凉处，不要放在阳光直接照射处。紫外线和水汽会加速橡胶和塑料变质和尺寸变化。
- 3、当存放未包装的产品时，小心不要粘上或包进杂质、按原来状态存放。尼龙要封紧以防水分引起尺寸变化。
- 4、不要把密封件放在靠近热源的地方，比如，锅炉、炉子等，热会加速密封件老化。
- 5、不要将密封件放在靠近电机和产生臭氧的地方。
- 6、不要用针、铁线、绳子悬挂密封件，否则，会使密封件变形，损坏唇口。
- 7、有时，密封件表面发生颜色变化或出现白色粉末（起霜现象），这不会影响密封件的性能。
- 8、组合密封件的 RAREFLON 环，如滴落或受外边冲击，很容易刮伤，要特别小心处理。

三、保管期限

密封件的保管期限如下表所示。

请作为在仓库的保管期限

制品	材料	保管期限
橡胶整体品	聚氨酯橡胶（AU）	10年
	丁腈橡胶（NBR）	10年
	硅橡胶（VMQ）	20年
	氟橡胶（FKM）	20年
橡胶烧接品	丁腈橡胶（NBR）	10年
	氟橡胶（FKM）	10年
树脂	Rareflon聚四氟乙烯PRFE树脂	20年
	聚酰胺树脂	20年
	加布增强酚醛树脂	20年

- 在上列保管期限内，在仓库中应避开直射阳光、高温、高湿，在标准包装状态保管。
- 由于橡胶烧接品的金属部分是否生锈与保管环境有很大关系，不在上表之列。

- 在使用长期保管品时，应确认有无生锈。
- 橡胶制品表面会出现白粉末（起霜现象），这对性能没有影响。