

产品特点

NMO 尼龙采用不变形尼龙纺丝编织成网，经热定型成单丝网，表面光滑易清洗。多种过滤精度、滤袋环口及滤袋规格可选

技术参数



过滤袋命名规则 例：PO（材质）-1（1号袋）-100（过滤精度）-S（镀锌钢环）

过滤袋材质性能表

滤袋材质	工作温度	瞬间温度	强酸	弱酸	强碱	弱碱	油脂类	芳香类	醇醚类	有机溶剂	水微生物
PE(聚酯)	≤130℃	150℃		●			●	●	●	●	●
PP(聚丙烯)	≤90℃	110℃	●	●	●	●	●	●		●	●
NMO(尼龙)	≤140℃	170℃			●	●	●			●	●

滤材过滤精度表

目 (mesh)	30	35	40	45	50	60	70	80	100	120	140	170
微米 (μm)	595	500	420	354	297	250	210	177	150	125	105	88
目 (mesh)	200	230	270	325	400	425	500	625	800	1250	2500	12500
微米 (μm)	74	63	53	44	37	33	25	20	15	10	5	1

选型指南

过滤袋型号表

	滤袋型号	直径	滤袋长度	最高流量	过滤面积	体积
PO/PE /NMO/ POXL/PEXL	01号袋	182mm	420mm	20m³/h	0.25m²	8.0L
	02号袋	182mm	810mm	40m³/h	0.50m²	17.0L
	03号袋	105mm	235mm	6m³/h	0.09m²	1.30L
	04号袋	105mm	385mm	12m³/h	0.16m²	2.50L
	05号袋	155mm	550mm	18m³/h	0.20m²	3.80L

过滤袋环口



S
镀锌钢圈

钢环表面镀一层锌以起美观、防锈的作用。



A
不锈钢

不锈钢环可承受的温度更高，不易折断，更耐用，使用时间更长。



E
聚丙烯环

聚丙烯环外观光滑无毛刺，耐腐蚀性更好。



H
聚酯环

聚酯性能优越，具有较好的强度及耐磨性

★ 定制要求 (举例)

材质	过滤精度	滤袋型号	环口材质
PE	25	03	F

产品细节



★ 机缝工艺

高质牢固防爆



☑采用无硅油降温的高速工业缝纫机生产

☑袋口钢圈缝合紧密, 没有虚位

☑针口精细没有针眼, 防止测现象象出现



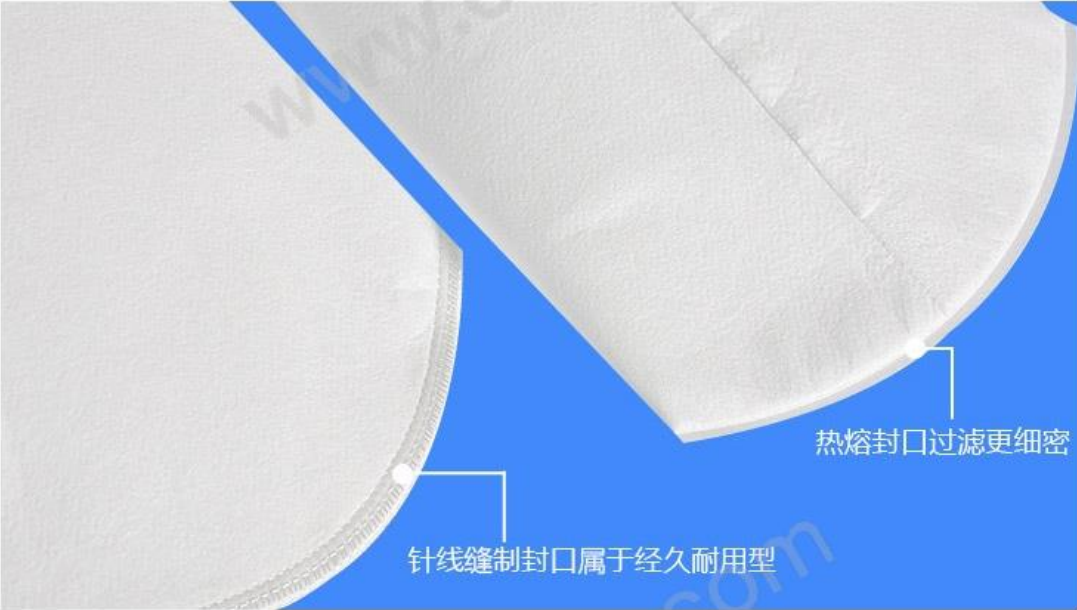


- ☑采用数码同位多点焊接设备确保每一点的焊接都保持牢固和一致
- ☑经特殊烧毛处理,有效防止纤维脱离污染滤液
- ☑避免传统辊压处理造成滤孔过分堵塞而缩短液体过滤袋寿命
- ☑未经任何特别漂染处理,符合环保标准

★ 焊接工艺



- PE纤维组织疏松,将颗粒杂质截留在纤维表层,压光处理,防止过滤时纤维受液体高速冲击而散失,防止污染。
- PO经烧毛处理,无漂染,深度型的滤材结构,具有较大的滤层空间,能降低滤材阻抗,增大滤液流量,使用寿命较长。
- NMO尼龙采用不变形尼龙纺丝编织成网,经热定型成单丝网,表面光滑易清洗。



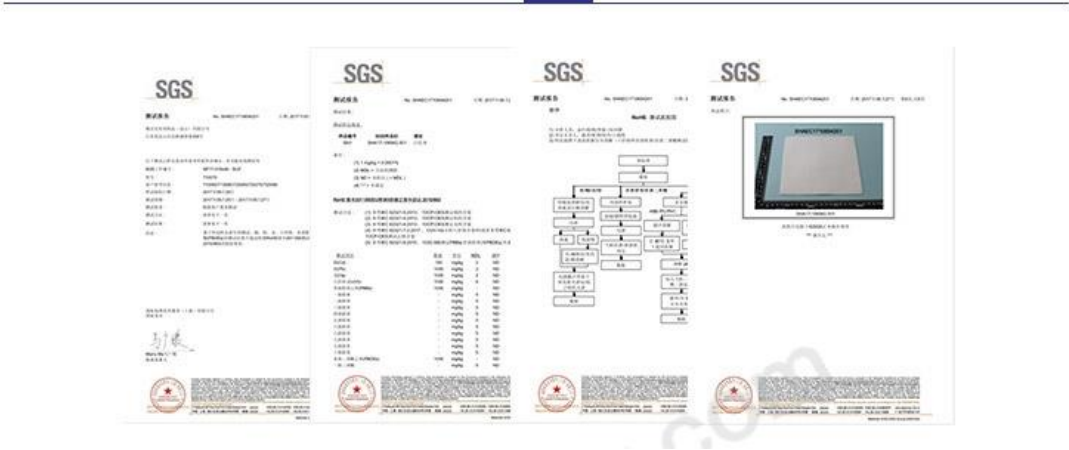
针线缝制封口属于经久耐用型

热熔封口过滤更细密

注意事项



- 1、若不清楚过滤精度或材质，请联系客服询问。
- 2、无过滤器的自然过滤情况下，过滤较慢。



产品应用

应用范围

APPLICATION SCOPE

工业、生活用水、饮料过滤



石油、油漆、化工过滤



医药生产、中药颗粒过滤



油漆、油剂、涂料、热熔剂过滤

